



## TERRATOT FONDO CONDUCTIVO

Rev04, 5 de marzo de 2018

### Descripción:

Terratot fondo conductivo, es un revestimiento epoxi 100% sólidos, de tres componentes, coloreado, especialmente diseñado como capa de fondo de los sistemas Multicapa conductivos en zonas con altas solicitaciones mecánicas y químicas. Aplicación sobre la Imprimación conductora.

### Propiedades:

- Fácil aplicación, alta fluidez, baja viscosidad
- Alta adherencia
- Libre de disolventes
- Resistente al agua, grasas y combustibles.
- Pavimento sin juntas, fácil de limpiar, conforme al reglamento 852/2004, anexo I.
- Posible acabado antideslizante, véase sistema multicapa

### Características técnicas:

Densidad mezcla 22°C	1Kg/l
Densidad Comp.I	1 Kg/l
Pot life 22°C	Aprox. 25 min
Secado tacto/ total ASTM D5895 Fondo 22°C	8/15
Adherencia sobre hormigón (UNE EN 13892-8), sistema multicapa	>2 N/mm <sup>2</sup> rotura cohesiva
Resistencia Eléctrica Sistema Multicapa (UNE EN 1081, métodos 2 y 3)	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup> Ω
Aplicación segunda capa	24 horas
Consumo aprox. por capa a llana metálica sobre alisado	600-650g/m <sup>2</sup>
Temperatura mín/máx de soporte	Mín 10°C / Máx.30°C
Endurecimiento total	7 días

*Variaciones en las condiciones de humedad y temperatura pueden ocasionar cambios en las características técnicas aquí especificadas. Dependiendo de la porosidad del soporte, los consumos pueden variar*

### Método de aplicación

#### Preparación del soporte.

El fondo Conductivo se aplica sobre la Imprimación Conductor, negra, una vez ésta está totalmente seca, mínimo 18h-24h

#### Mezcla

El producto ya viene pre dosificado en las cantidades listas para la mezcla.

Añadir el componente B sobre el A y mezclar con un agitador mecánico a baja viscosidad. A ésta mezcla añadir el componente C (granalla) con agitación durante 2 min. Finalmente añadir el Cuarzo color conductivo y mezclar hasta obtener un mortero homogéneo.

#### Aplicación

Aplicar el material a llana plana metálica a un consumo de 1.05Kg/m<sup>2</sup> ( 4A+2B+2.75C+2.75 Cuarzo color conductivo)

## SERVICIO TÉCNICO

Teléfono +34936406097 Fax +34936542782

www.hepym.com - hepym@hepym.com

**Presentación**

Conjuntos pre dosificados de 8.75Kg (4A+2B+2.75C)

Color: gris

**Limpieza de Herramientas**

En fresco con disolvente epoxi o universal

Una vez endurecido sólo mecánicamente

**Almacenaje**

Se puede almacenar durante 12 meses en sus envases originales, en un lugar fresco y seco.

**CE****HEPYM,S.A**

Navarra, 9, Polígono Fonollar, 08830

Sant Boi de Llobregat, BARCELONA

**11**

CPR-2011-1-10

EN 138813:2002

**SISTEMA MULTICAPA  
conductivo**

Pasta Autonivelante de resinas sintéticas para el uso en solados de interior.

Comportamiento al fuego B<sub>FL</sub>S1

Emisión de sustancias corrosivas SR

Resistencia al Desgaste AR≤1

Resistencia al impacto IR≥4

Resistencia a tracción B≥1,5

Resistencia Eléctrica ER6.10<sup>4</sup>

*Sistema marcado dentro del sistema multicapa sellado transparente*

*La información contenida en esta ficha técnica es el resultado de ensayos de laboratorio y la experiencia práctica en nuestros productos. Los valores técnicos mostrados son indicativos y en ningún caso deben tomarse como especificaciones de producto. HEPYM, S.A no puede responsabilizarse directa o indirectamente de un mal uso o aplicación de los productos. La presente ficha técnica perderá su validez con la aparición de una nueva edición. Rev04, 5 marzo de 2017*

**SERVICIO TÉCNICO**

Teléfono +34936406097 Fax +34936542782

www.hepym.com - hepym@hepym.com