

## SHOP PRIMER INDUKROM

### DESCRIPCIÓN

Imprimación de uso industrial fosfatante y pasivante de un solo componente a base de polivinilbutral modificada con epoxi.

### PRINCIPALES USOS

Imprimación anticorrosiva adherente para superficies de acero y ferrosas y aleaciones ligeras no ferrosas como aluminio, zincados, galvanizados, cobre, latón y en general superficies de baja o difícil adherencia. La gran diversidad de galvanizados y la muy variada composición de las llamadas aleaciones ligeras, hace que antes de utilizar el Shop-Primer se realicen los correspondientes ensayos de idoneidad. Protección temporal del acero y hierro recién chorreados antes de aplicar sistemas de pintado definitivos.

### PROPIEDADES

Excelente adherencia, muy rápido secado y endurecimiento, tiempo de repintado muy corto. Buen poder anticorrosivo. Versatilidad de sistemas de repintado con productos de diferente naturaleza química: alcídicas, vinílicas, clorocaucho, epoxi y poliuretanos. Poder anticalórico (hasta 200 °C.) Soldable.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y PARÁMETROS FÍSICOS (a 20 °C)

SÓLIDOS EN PESO: 38% -40 % SEGÚN COLOR

SÓLIDOS EN VOLUMEN: 33% -34 % SEGÚN COLOR

DENSIDAD: 1 ± 0,5(según color).

ESPESOR DE CAPA RECOMENDADO: 15 – 20 MICRAS EN SECO

RENDIMIENTO TEÓRICO: 10 a 15 m<sup>2</sup> / litro y mano a espesor recomendado. Deben considerarse pérdidas debidas a método de aplicación e irregularidades de la superficie.

NÚMERO DE COMPONENTES: Uno.

COLORES: Rojo Óxido, Gris Ral 7003 y Base sistema tintométrico. Dado que este producto incorpora pigmento anticorrosivo los colores para el sistema tintométrico son orientativos, especialmente los tonos pastel en los que dicho pigmento puede interferir de manera notable.

ASPECTO DE LA PELICULA EN SECO: Mate.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 200° C en atmósfera.

DILUYENTE: Diluyente Shop Primer, epoxi, nitro o universal.

SECADO AL TACTO: 10 – 20 minutos. SECADO TOTAL: 60 minutos

TIEMPO DE REPINTADO: 3 horas

SISTEMAS DE REPINTADO: Capas intermedias y acabados: Pinturas epoxi, epoxi modificadas y poliuretanos, sistemas alquídicos, alcídicos, acrílicos, VINÍLICOS uretanados y clorocaucho.

## DATOS DE APLICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Las superficies a pintar deberán estar secas, limpias, y exentas de polvo, óxido o grasa. Sobre superficies ya pintadas deben eliminarse completamente los restos de pinturas anteriores.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES NUEVAS

**Acero** – Decapar al grado Sa 2 1/2 según ISO 8501-1. Decapar el acero picado previamente pintado al grado Sa 2 1/2. Para exposiciones moderadas es aceptable una limpieza manual al grado de preparación de superficie St3 o una limpieza manual al St2. Eliminar todos los restos de óxido, suciedad, aceite, grasas u otros contaminantes. Nota: decapar hasta obtener entre 25 y 50  $\mu\text{m}$  de perfil de rugosidad. Eliminar residuos de polvo y abrasivo de la superficie.

**Importante** – Aplicar lo más rápido posible después de la preparación de la superficie para prevenir cualquier contaminación. No dejar el acero decapado desprotegido durante la noche. En caso de contaminación eliminar los contaminantes. Decapar de nuevo el acero en las zonas en que fuera necesario.

### SUPERFICIES VIEJAS Y YA PINTADAS

Eliminar totalmente capas de pinturas anteriores o bien realizar los ensayos de compatibilidad oportunos. Seguir las mismas normas de aplicación que en superficies nuevas.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiental entre 5°C y 30°C .
- Humedad relativa máxima 85% .
- Temperatura mínima del soporte 3°C por encima del punto de rocío.

### DILUCIÓN EN FUNCIÓN DEL SISTEMA DE APLICACIÓN

- Pistola convencional : Dilución 10 - 20%
- Pistola airless : Dilución 5 - 20% en función del tipo de equipo y el espesor de capa deseado
- Brocha / Rodillo : Dilución 5 - 10%

### NOTAS IMPORTANTES

- Remover bien el contenido del envase.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 10 °C ni superiores a 30 °C.
- Evitar las horas de máximo calor y procurar pintar sobre superficies a la sombra.
- No aplicar con tiempo inestable y riesgo de lluvia.
- Almacenar los envases en lugar seco, resguardado de las heladas y la exposición directa al sol.
- Observar las normas de seguridad descritas en el envase.